

Sentinel Eliminator Vortex® 300

Filtro compatto, elimina i detriti con una potente azione magnetica

I detriti circolanti negli impianti di riscaldamento possono danneggiare pompa, valvole e scambiatori di calore, facendoli guastare prematuramente. Sentinel Eliminator Vortex300 installato sulla tubazione di ritorno della caldaia protegge l'impianto da tutti i tipi di detriti, ed è ideale da installare nelle situazioni in cui lo spazio è ristretto.

- **Concezione compatta combinata con l'installazione in linea e il raccordo a T orientabile a 360°**

Per un'installazione facile e veloce su tubazioni con qualsiasi orientamento

- **Costruito con materiali resistenti in uso nell'industria automobilistica con struttura robusta in vetroresina, guarnizioni doppie e valvole in ottone conformi alla normativa europea**

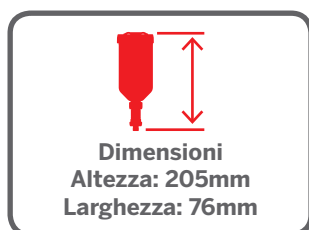
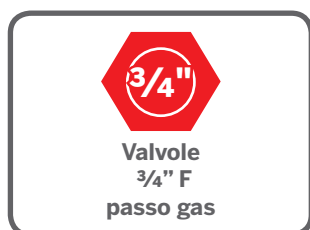
Garanzia di 10 anni: qualità che dura nel tempo per una sicurezza assoluta

- **Pulizia con più opzioni**

E' possibile risciacquare velocemente per una manutenzione efficace o mostrare il materiale raccolto

- **Esclusivo meccanismo a vortice con potente combinazione di magneti al neodimio**

Trattiene più magnetite di altri filtri compatti diffusi sul mercato. Assicura che il filtro non si blocchi e può favorire l'intercettazione di altri tipi di detriti



Il Metodo Sentinel

Protezione duratura per gli impianti di riscaldamento e acqua calda sanitaria con la procedura...



PULISCI
CON IL
PULITORE
PIÙ ADATTO



PROTEGGI
CON X100
INIBITORE



MANTIENI
SOTTO
CONTROLLO CON
X100 QUICK TEST

Descrizione

Il filtro per impianti Sentinel Eliminator Vortex® rimuove tutti i tipi di detriti comunemente presenti negli impianti di riscaldamento ad acqua, proteggendo la caldaia e contribuendo a mantenerne ottimali il funzionamento e l'efficienza.

Funzionamento

L'esclusivo funzionamento a vortice di Sentinel Eliminator Vortex permette il massimo tempo di contatto fra i detriti circolanti e i potenti magneti al neodimio-ferro-boro. Il sistema Vortex Core riduce la portata e turbolenza dell'acqua all'interno dell'unità per aumentare la cattura dei detriti, e assicura che il filtro non si blocchi mai. I detriti raccolti si possono semplicemente fluire via rimuovendo il magnete dalla sua sede e aprendo la valvola di scarico alla base dell'unità.

Caratteristiche aggiuntive

Capacità del serbatoio filtrante: 300ml

Design compatto: Altezza ridotta per facilitare l'installazione negli spazi ristretti

Non si può bloccare: Il funzionamento dell'impianto non si blocca quando l'unità è piena

A prova di manomissione: Valvola di scarico con sistema di sicurezza

Dosaggio: Compatibile con Sentinel Rapid-Dose® (300 ml)

Specifiche tecniche

Temperatura massima: 100°C

Pressione d'esercizio massima: 3 bar

Portata massima: 50 litri/min

Montaggio: Unità principale sempre in verticale
- allineare il flusso alla freccia direzionale

Raccordi: ¾" femmina passo gas

Peso (confezionato): 1.2kg

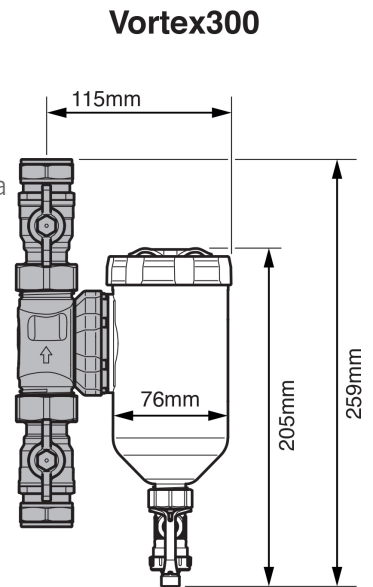
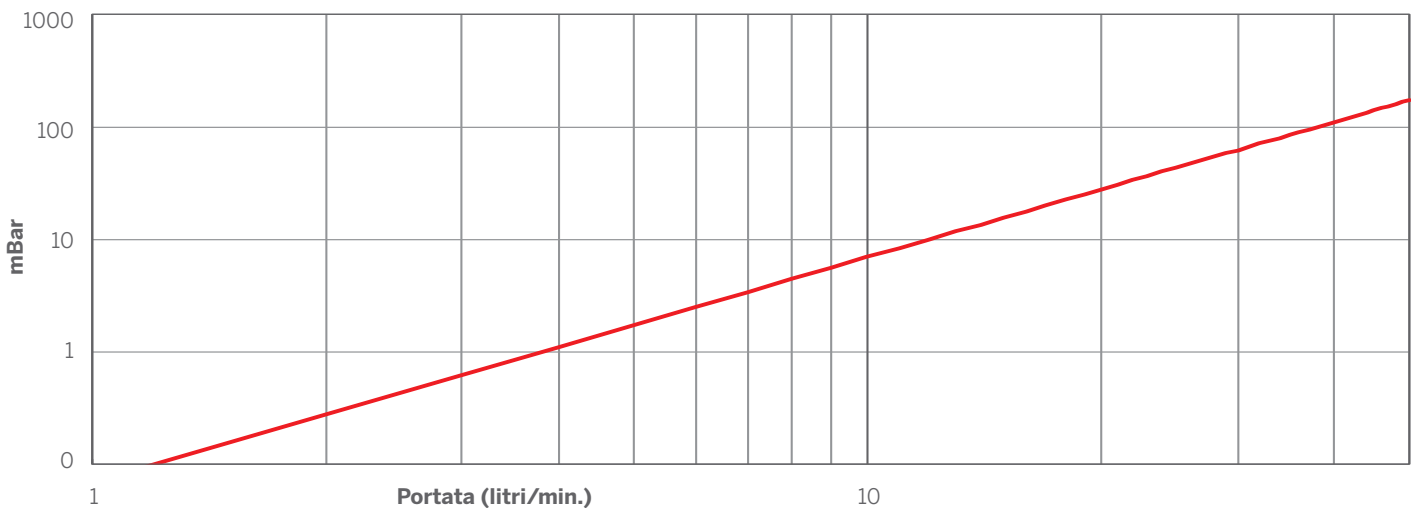


Diagramma della perdita di carico - Eliminator Vortex300



Sentinel Performance Solutions Ltd

Via San Prospero 4, 20121 Milano, Italia

Tel. solo per ordini: (0) 800 979 134

Info tecniche: info.italia@sentinelprotects.com

www.sentinelprotects.com



@SentinelSol



sentinel.solutions.italia